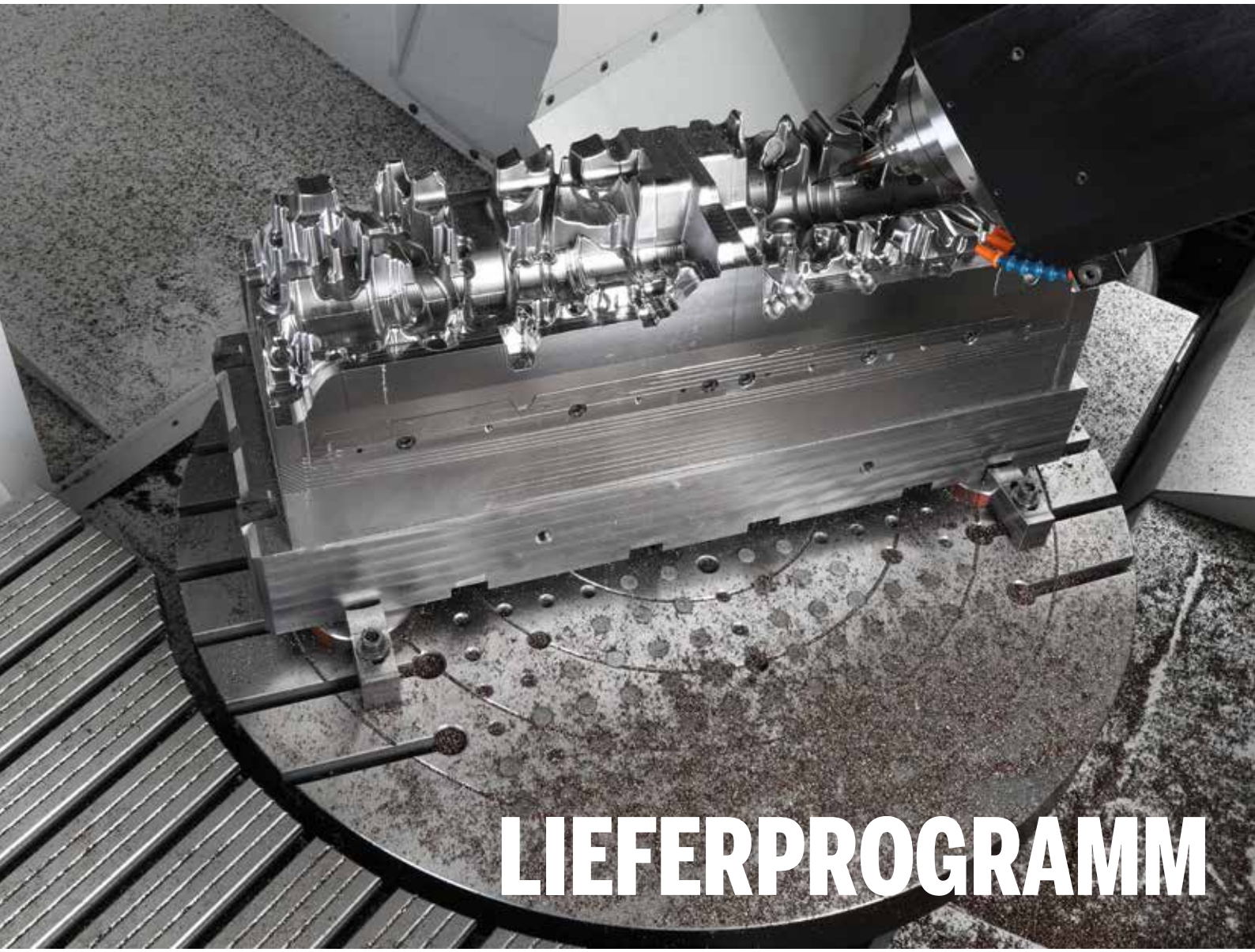
CATALANO
WERKZEUGMASCHINEN AG
MACHINE TOOLS



LIEFERPROGRAMM

CATALANO

Ihr Werkzeugmaschinen-Spezialist

CATALANO
WERKZEUGMASCHINEN AG
MACHINE TOOLS

Catalano Werkzeugmaschinen AG
Bodenachermatte 1
CH – 6260 Reiden

Telefon +41 62 758 42 62
E-Mail info@catalano.ch
Web catalano.ch

Unternehmen

Carmine Catalano gründete im Jahr 1981 die heutige Catalano Werkzeugmaschinen AG in Reiden. Das Familienunternehmen, in welchem unterdessen auch die zweite Generation tätig ist, spezialisierte sich im Laufe der Jahre auf den Handel mit Werkzeugmaschinen. Dabei hat sich die Catalano Werkzeugmaschinen AG als einer der grössten Gebrauchtmaschinenhändler der Schweiz etabliert.

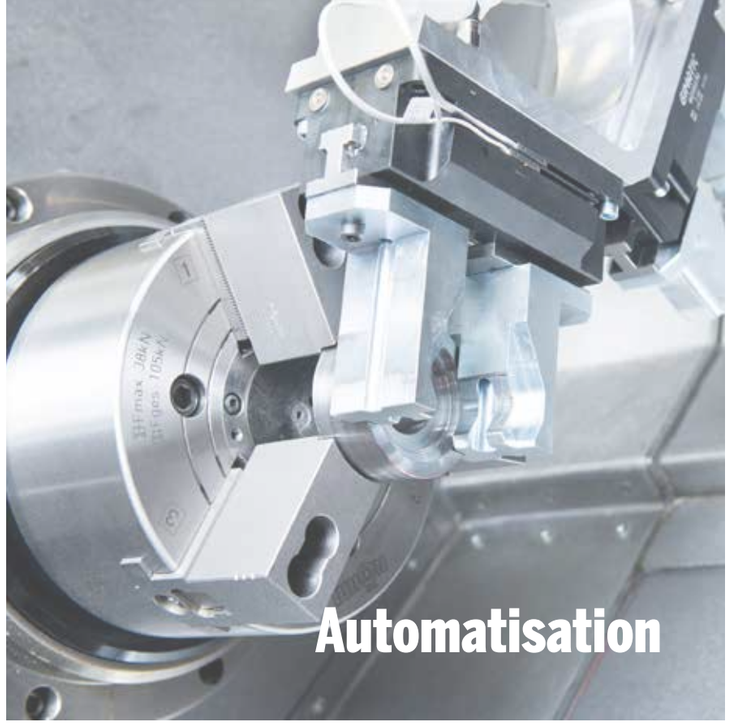
Mit einer Gesamtfläche von 5'000 m2 findet der Kunde in der modernen Halle (in der sich eine 20 Tonnen Krananlage befindet, welche die Möglichkeit eines sicheren Be- und Entladen der Maschinen bietet) ein grosszügiges und übersichtliches Angebot an neuen und gebrauchten Maschinen.

Hier spezialisierte sich das Unternehmen über die Zeit auf eine grosse Produktevielfalt diverser Hersteller (Fehlmann, Mikron, Reiden, Schaublin, Deckel, Comev und FMB).

Zum Servicepaket gehört die Begleitung während der gesamten Projektierung mit Beratung, Demontage und Montage einschliesslich Verpackung, Transport und Zollabwicklung.

Neben dem grossen Ersatzteillager befindet sich auch die Revisionsabteilung im Firmenareal.

Unsere **Ausstellungshalle**



Unsere **Tätigkeitsbereiche**

3-ACHSEN
BEARBEITUNGS ZENTREN

MCV BASE LINE

MCV 754

MCV 1016

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Drehzahl U/min.	Tisch	Gewicht	Steuerung
MCV 754 Base Line	754 / 500 / 550	ISO 40	9'000	1'000 x 500	4'000 kg	Heidenhain TNC 620
MCV 1016 Base Line	1'016 / 610 / 710	ISO 40	10'000	1'300 x 600	5'500 kg	Heidenhain TNC 620

3-ACHSEN
BEARBEITUNGS ZENTREN

MCV QUICK LINE

MCV 754

MCV 1016

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Drehzahl U/min.	Werkzeugmagazin	Gewicht	Steuerung
MCV 754 Quick	754 / 500 / 550	ISO 40	10'000	24	4'000 kg	Heidenhain iTNC 530 Siemens 840 D sl
MCV 1016 Quick	1'016 / 610 / 710	ISO 40	10'000	24 (50)	5'500 kg	Heidenhain iTNC 530 Siemens 840 D sl

MCV LINE

MCV 750

Modell	Verfahrwege X / Y / Z	Aufnahme	Drehzahl U/min.	Tisch	Drehmoment max. Nm	Steuerung
MCV 750 Speed	750 / 500 / 500	ISO 40/ HSK 63	12'000	1'000 x 640	200	Heidenhain Siemens
MCV 750 Sprint	750 / 500 / 500	HSK 63	18'000	1'000 x 640	120	Heidenhain Siemens
MCV 750 Rapid	750 / 500 / 500	HSK 63	24'000	1'000 x 640	86	Heidenhain Siemens

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Drehzahl U/min.	Werkzeug-magazin	Drehmoment max. Nm	Steuerung
MCV 1000 Power	1'016 / 610 / 720	ISO 50	8'000	24/40	623 (2 Stufen)	Heidenhain Siemens
MCV 1000 Speed	1'016 / 610 / 720	ISO 40 / HSK 63	12'000	30/60	200	Heidenhain Siemens
MCV 1000 Sprint	1'016 / 610 / 720	HSK 63	18'000	30/60	120	Heidenhain Siemens
MCV 1000 Rapid	1'016 / 610 / 720	HSK 63	24'000	30/60	86	Heidenhain Siemens

MCV 1000

MCV 1270

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Drehzahl U/min.	Werkzeug-magazin	Dreh-moment max. Nm	Steuerung
MCV 1270 Power	1'270 / 610 / 720	ISO 50	8'000	24/40	623 (2 Stufen)	Heidenhain Siemens
MCV 1270 Speed	1'270 / 610 / 720	ISO 40 / HSK 63	12'000	30/60	200	Heidenhain Siemens
MCV 1270 Sprint	1'270 / 610 / 720	HSK 63	18'000	30/60	120	Heidenhain Siemens
MCV 1270 Rapid	1'270 / 610 / 720	HSK 63	24'000	30/60	86	Heidenhain Siemens

3-ACHSEN BEARBEITUNGS ZENTREN

5-ACHSEN BEARBEITUNGS ZENTREN

MCV 800

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Drehzahl U/ min.	Werkzeugmagazin	Maschinendimensionen	Steuerung
MCV 800 Quick	800 / 500 / 550	ISO 40	12'000	24	2'086 x 2'745	Heidenhain TNC 620 Siemens 828 D
MCV 800 Clever *	800 / 500 / 550	ISO 40	9'000	24	2'086 x 2'745	Heidenhain TNC 620 UEC

* Clever Ausführung: Schneckenspäneförderer, Optional 4. Achse nicht möglich

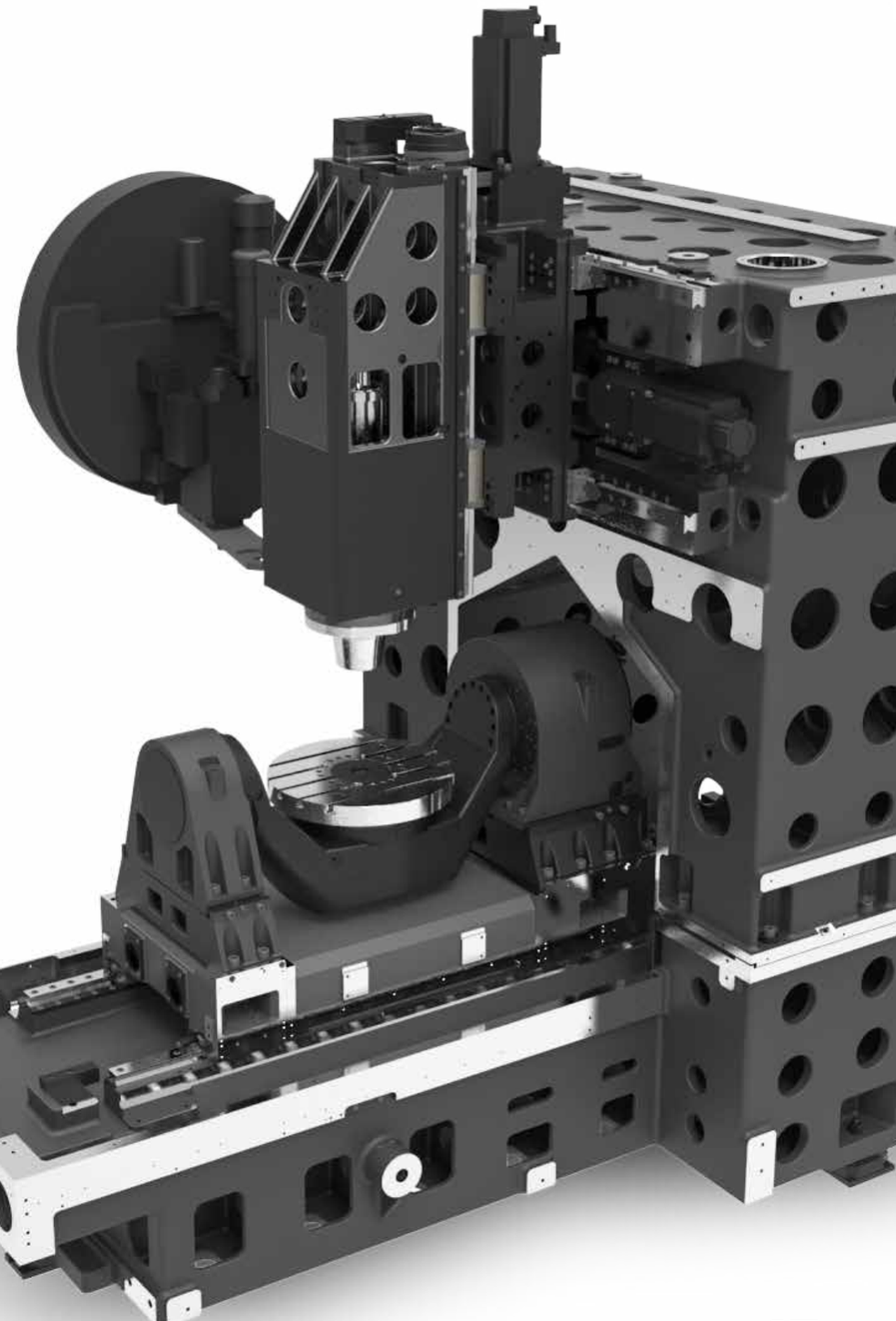
MCV 1000 5AX

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Drehzahl U/ min.	Werkzeugmagazin	Drehmoment max. Nm	Steuerung
MCV 1000 Power 5AX	880 / 590 / 480	ISO 50	8'000	24/40	623 (2 Stufen)	Heidenhain Siemens
MCV 1000 Speed 5AX	880 / 590 / 520	ISO 40 / HSK 63	12'000	30/60	200	Heidenhain Siemens
MCV 1000 Sprint 5AX	880 / 590 / 520	HSK 63	18'000	30/60	120	Heidenhain Siemens
MCV 1000 Rapid 5AX	880 / 590 / 520	HSK 63	24'000	30/60	86	Heidenhain Siemens

5-ACHSEN
BEARBEITUNGS
ZENTREN

MCU 450 V[T]-5X

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Turning Variante	Drehzahl U/ min.	Torque Motoren	Dimensionen	Steuerung
MCU 450 V MS 1200-5X	450 / 800 / 400	Nein	12'000	A + C Achse	3'800 x 3'800 x 3'140	Heidenhain Siemens
MCU 450 V[T] Speed-5X	450 / 800 / 400	Ja/nein	12'000	A + C Achse	3'800 x 3'800 x 3'140	Heidenhain Siemens
MCU 450 V[T] Sprint-5X	450 / 800 / 400	Ja	18'000	A + C Achse	3'800 x 3'800 x 3'140	Heidenhain Siemens
MCU 450 V Rapid-5X	450 / 800 / 400	Nein	24'000	A + C Achse	3'800 x 3'800 x 3'140	Heidenhain Siemens



5-ACHSEN
BEARBEITUNGS ZENTREN

MCU 700

MCU 1000

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Turning Variante	Drehzahl U/min.	Drehmoment bis Nm	Max. Werkstück-Ø	Steuerung
MCU 700V[T]-5X	700 / 820 / 550	Ja	10'000 – 24'000	340	1'000	Heidenhain Siemens
MCU 1100V[T]-5X	1'100 / 1'550 / 1'000	Ja	10'000 – 24'000	654	1'250	Heidenhain Siemens

CNC
DREHMASCHINEN

SP LINE

Modell	Umlauf über Bett	Stangendurchlass	Drehzahl U/min.	Y -Achse	Werkzeugrevolver Pos.	Gegenspindel (optional)	Steuerung
SP 280	570	63 / 76	4'700	100	12	Ja	Siemens Heidenhain Fanuc
SP 430	680	80 / 90	3'150 – 3'800	180	12	Ja	Siemens Heidenhain Fanuc
SP 630	1'150	122	2'800	200	2 x 12	Ja	Siemens Heidenhain Fanuc
SPH 50	910	bis 135	2'100 – 2'800	U- und W-Achse	2 x 12	Ja	Siemens

SP 280

SP 630

SP 430

SPH 50

CNC
DREHMASCHINEN

KL 285 MC

Modell	Umlauf über Bett	Durchlass	Drehzahl Hauptspindel U/min.	Drehzahl Revolver bis U/min.	Revolver 12 Positionen	Gewicht	Steuerung
KL 285 MC	670	65	5'000	12'000	VDI 40 oder BMT 55	5'900 kg	Heidenhain Siemens Fanuc
KL 285 MC Super precision*	670	65	5'000	12'000	VDI 40 oder BMT 55	5'900 kg	Heidenhain Siemens Fanuc

*** gekühlte Hauptteile der Maschine:**
- Spindelstock
- Mutter der Kugelrollspindeln
- Lagerung der Kugelrollspindeln
- Flansche unter den Motoren

.

KL 435 Y

Modell	Umlauf über Bett	Durchlass	Drehzahl Hauptspindel U/min.	Drehzahl Revolver bis U/min.	Revolver 12 Positionen	Y-Achse	Gewicht	Steuerung
KL 435 Y	700	86	3'800	4'000	VDI 50	+100 / -80	8'700 kg	Heidenhain Siemens Fanuc

MASTURN LINE

ZYKLEN
DREHMASCHINEN

MT 820i

Modell	Umlauf über Bett	Spitzenweite	Spindelbohrung	Drehzahl U/min.	Automatisches Zweistufengetriebe	Steuerung
Masturn 550i	550	900 / 1'600	82	3'000	2 Stufen	Heidenhain Siemens
Masturn 820i	820	2'000 / 3'000 / 4'500	128	1'800	2 Stufen	Heidenhain Siemens

MT 550i

DREH
FRÄSZENTER

MULTICUT LINE

MTC 500

MTC 630

Modell	max. Dreh-Ø	Drehlänge Z	Drehzahl Haupt- und Gegenspindel	Y -Achse	Werkzeug-magazin	Spindelleistung bis kW	Steuerung
Multicut 500i	1'030	1'600	3'500	370	81	74	Heidenhain Siemens Fanuc
Multicut 630	1'150	1'600 / 2'100 / 3'100 / 4'600 / 6'100	2'800	400	bis 200	78	Heidenhain Siemens Fanuc

SPEZIELLE
TECHNOLOGIE

WELDPRINT 5AX

Modell	Verfahrwege in X / Y / Z / W	Aufnahme	A und C–Achse	Werkzeugmagazin	Maschinen-dimensionen	Steuerung
Weldprint 5AX	1'100 / 590 / 415 / 230	HSK 63	+ / – 110 und 360°	30	2'086 x 2745	Heidenhain Siemens

«Mit der Erweiterung unseres Geschäftsgebäudes können wir die spezifischen Bedürfnisse unserer Kundschaft in Anspruch nehmen und unser breitgefächertes Know-How noch gezielter einsetzen.»

COMEV
KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN

COMEV MT 22

Modell	Spitzenhöhe	Spitzenweite	Spindelbohrung	Dreh-Ø über Schlitten mm
MT 20	200	1'000 / 1'500	52	230
MT 20P	200	1'000 / 1'500 / 2'000	62	230
22	220	1'000 / 1'500 / 2'000	62	245
26	260	1'000 / 1'500 / 2'000	62	295

COMEV CM 35

Modell	Spitzenhöhe	Spitzenweite	Spindelbohrung	Dreh-Ø über Schlitten
CM 26	260	1'000 / 1'500 / 2'000 / 3'000 / 4'000	110	310
CM 30	300	1'000 / 1'500 / 2'000 / 3'000 / 4'000	110	380
CM 35	350	1'000 / 1'500 / 2'000 / 3'000 / 4'000	110	480
CM 40	400	1'000 / 1'500 / 2'000 / 3'000 / 4'000	110	580

COMEV PICO TRE T

Modell	Spitzenhöhe	Spitzenweite	Spindelbohrung	Getriebestufen
Picotre T 380	380	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	130 (160)	3
Picotre T 450	450	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	130 (160-230)	3
Picotre T 500	500	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	130 (160-230)	3
Picotre T 550	550	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	130 (160-230)	3

COMEV TITANO T

Modell	Spitzenhöhe	Spitzenweite	Spindelbohrung	Getriebestufen
TITANO T 500	500	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	160 (230)	3
TITANO T 550	550	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	160 (230)	3
TITANO T 600	600	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	160 (230)	3
TITANO T 650	650	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	160 (230)	3
TITANO T 700	700	2'000 / 3'000 / 4'000 / 6'000 / 8'000 / 10'000	160 (230)	3

CNC
DREHMASCHINE

ZYKLEN
DREHMASCHINEN

COMEV CDR 20

Modell	Umlauf über Bett und Drehlänge	Stangen-durchlass	Drehzahl U/min.	Motorleistung kW	Werkzeugrevolver 8 Positionen	Steuerung
CDR 20	450 / 400	50	4'200	11	VDI 40	Siemens Heidenhain

COMEV SPEED

Modell	Spitzenhöhe	Spitzenweite	Umlauf über Schlitten	Spindelbohrung	Leistung bis kW	Steuerung
Speed 21	210	950	160	62	10.7	Heidenhain Siemens
Speed 22	220	1'000 / 1'500 / 2'000	185	62	10.7	Heidenhain Siemens
Speed 26	260	1'000 / 1'500 / 2'000	265	62	10.7	Heidenhain Siemens

COMEV SERIES

COMEV PICO TRE

COMEV PICO DUE

COMEV URANO

Modell	Spitzenhöhe	Spitzenweite	Umlauf über Schlitten	Spindelbohrung	Getriebestufen	Leistung bis kW	Steuerung
Pico due	260 – 400	1'000 – 4'000	285 – 560	110 – 130	3	24	Heidenhain Siemens
Pico Tre	380 – 550	2'000 – 10'000	420 – 760	130 – 310	3	39	Heidenhain Siemens
Titano	500 – 700	2'000 – 10'000	620 – 1'020	160 – 405	3	39	Heidenhain Siemens
Urano	550 – 1'100	2'000 – 12'000	850 – 1'835	230 – 320	1	100	Heidenhain Siemens

COMEV TITANO

C.B. FERRARI

BEARBEITUNGSZENTER
3-6 ACHSEN

FERRARI ML 45

FERRARI MCL 85

FERRARI SERIE A

FERRARI SERIE B

FERRARI MCO 85

FERRARI SERIE D

FERRARI SERIE GT

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Eilgang m/min.	Drehzahl U/min.	Mögliche Achsen	Vertikal / Horizontal	Steuerung
ML 45	320 / 320 / 320	60	32'000 – 40'000	5	V	Heidenhain Siemens
MCL 85	600 / 850 / 520	60	9'000 – 40'000	5	V	Heidenhain Siemens
MCO 85	800 / 650 / 780	60	9'000 – 40'000	5	H	Heidenhain Siemens
Serie D	X – 1'600 / 2'000 / 3'000 Y – 1'600 / 2'200 Z – 820 / 1'000	40	6'500 – 20'000	5	V	Heidenhain Siemens

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Eilgang m/min.	Drehzahl U/min.	Mögliche Achsen	Steuerung
Serie A	X – 850 / 1'050 / 1'620 Y – 420 / 520 Z – 420	40 / 40 / 30	9'000 – 40'000	6	Heidenhain Siemens
Serie B	X – 650 / 850 Y – 320 / 420 Z – 320 / 420	40 / 40 / 30	9'000 – 30'000	5	Heidenhain Siemens
Serie GT	X – 1'200 / 1'600 / 2'000 Y – 620 / 820 Z – 620 / 850	30	9'000 – 20'000	5	Heidenhain Siemens

SCHWERGUTLAGER

ERSATZTEILLAGER

SICHERHEITS-VORRICHTUNGEN

BOMAC AUTRONIC 420
BOMAC AUTRONIC 500

Modell	Umlauf über Bett	Spitzenweite	Spindelbohrung	Drehzahl U/min.	Kugelumlauf-spindeln	Steuerung
Bomac Autronic 420	420	1'000	52	4'000	Ja	Heidenhain
Bomac Autronic 500	500	1'000 / 1'500	82	3'000	Ja	Heidenhain

ITAMA SERIES

ITAMA FBF 4030 CNC

Modell	Verfahrwege X/Y/Z	Aufnahme	Mechanische Handräder in allen Achsen	Tischab-messung	Abstand Spindel – Tisch	Steuerung
ITAMA FBF 70 CNC	1'000 / 430 / 540	ISO 40	Ja	1'520 x 380	80 – 630	Heidenhain TNC 620
ITAMA FBF 90 CNC	1'200 / 550 / 600	ISO 40	Ja	1'575 x 425	100 – 700	Heidenhain TNC 620
ITAMA FBF 4030 CNC	400 / 300 / 500	ISO 40	Nein	600 x 300	80 – 580	Heidenhain TNC 620 Siemens 828 D

ITAMA FBF 70 – 90 CNC

GEBRAUCHTMASCHINEN

FMB MANUELL PHOENIX

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
220	215	130 x 250	215 x 230	✓	–

FMB MANUELL ORION

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
240	240	200 x 310	240 x 270	✓	✓

FMB MANUELL PEGASUS+G

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
330	330	330 x 510	330 x 510	✓	–

FMB HALBAUTOMAT OMEGA

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
240	240	200 x 310	240 x 270	✓	✓

FMB HALBAUTOMAT HERCULES

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
330	330	330 x 510	–	–	–

FMB HALBAUTOMAT OLIMPUS 1

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
510	460	450 x 750	460 x 600	–	–
540	500	500 x 750	500 x 700	–	–

FMB VOLLAUTOMAT JUPITER+CN

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
260	260	260 x 310	–	✓	–

FMB VOLLAUTOMAT PEGASUS+CN

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
330	330	330 x 460	330 x 460	✓	–

FMB VOLLAUTOMAT ATHENA 34 A

◯ Ø	a ▭ b axb mm	a ▭ b axb mm	a ▯ b axb mm	45°+60° →	45°+60° ←
360	360	360 X 460	–	–	–

1981
Gründung 1. März 1981
Carmine Catalano Mechanische Werkstatt
Produktion / Revision / Handel

1990
Ausbau der bestehenden Halle (auf 1'500 m2)

1994
Verkauf der ersten Comev Teach-In Maschine

2003
Verkaufsprogramm auf Neumaschinen erweitert

ab 2009
Anbau neue Halle (auf ca. 3'500 m2) mit Kranan-lage, Kapazität 20 Tonnen. Moderne Büros & neues Ersatzteillager (auf 460 m2)

2017 bis 2019
Verkaufsprogramm erweitert
MAS, C.B. Ferrari usw.

Ihre **Ansprechpartner**

Carmine Catalano
Geschäftsleitung/Inhaber
c.catalano@catalano.ch
+41 62 758 42 62

Alessandro Catalano
Geschäftsleitung
a.catalano@catalano.ch
+41 62 758 42 62

Andreas Tassone
Verkauf Aussendienst
a.tassone@catalano.ch
+41 62 758 42 62

Tommasina Catalano-Estrela
Sachbearbeiterin/Verkauf
t.catalano@catalano.ch
+41 62 758 42 62

Romina Coletta
Sekretariat/Admin
r.coletta@catalano.ch
+41 62 758 42 62

CATALANO

Ihr Werkzeugmaschinen-Spezialist

CATALANO
WERKZEUGMASCHINEN AG
MACHINE TOOLS

Catalano Werkzeugmaschinen AG
Bodenachermatte 1
CH – 6260 Reiden

Telefon +41 62 758 42 62
E-Mail info@catalano.ch
Web catalano.ch