

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. BS-0911





Maschinen-Gruppe	:	Bandsägen
Art	:	Bandsägemaschine für Metall (Manuell)
Fabrikat	:	FMB
Typ	:	Phoenix+G
Lagerort	:	Reiden
Herkunft	:	Italien
Lieferzeit	:	nach Absprache
Frachtbasis	:	ab Standort

Technische Details / Zubehör / Zusatz

Text	Wert	Einheit
------	------	---------



Schnittkapazität

	 mm	 mm	 mm	 mm
0°	220	215	130X250	215X230
45° →	150	150	150X150	200X135
60° →	90	90	90X90	90X90

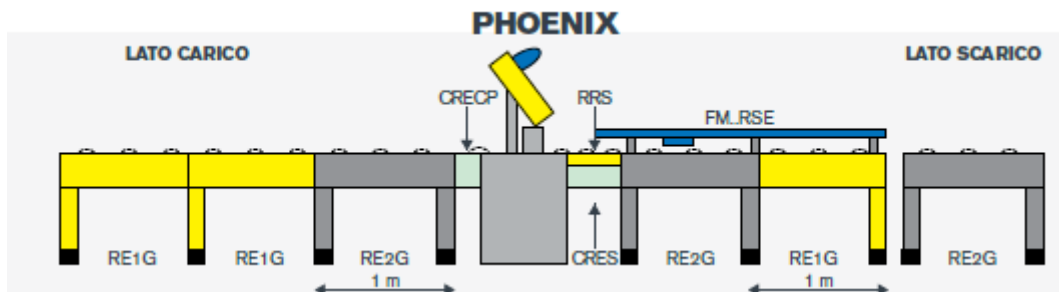
- Manuelle Bandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° rechts (manuell/oder halbautomatisch mit Eigengewicht des Sägebügels für die Versionen +G).
- Sägebügel in spezieller Aluminium- Legierung.
- Bandspannung dynamometrisch.
- Bügelgriff mit Bedienungsknopf.
- Kombibandführung mit seitlichen Lagern.
- Hartmetall- Schneideplättchen und ein obereres Lager.
- Zahnrad- Untersetzungsgetriebe mit Schrägen, Einsatzgehärteten, geschliffenen und eingefetteten Zähnen. (Frequenzumformer 20 ÷ 100 m/min für die Versionen +V).
- Manueller Spannstock mit Schnellspannhebel.

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. BS-0911

- Arbeitsplatte und Bedienungsfeld ergonomisch angeordnet.
- Gehrung des Sägekopfes auf Anschlag 0° und 60°, Gradskala und robuste Klemmhebel.
- Millimeter - Längenanschlag für Abschnittlängen von 0-600 mm.
- Solides Untergestell in Stahlkonstruktion, mit Blechen in verschiedenen Dicken.
- Kühlmitteltank, Kapazität 12 Liter, integriert auf der oberen Seite des Grundgestelles mit einer Abfuhrdüse und elektrischer Kühlmittelpumpe für die Kühlung auf beiden Seiten der Sägebandführungen.
- Steuerspannung 24 VAC, Hauptschalter und Steuerung.
- Maximaler Stromschutz und Kurzschluss.
- Schutzgrad IP 55. Anschluss-Spannung: 400V/50Hz/3Ph standard (Lieferbar 230V/50Hz/1Ph - 230V/50Hz/3 - 110V/60Hz/1Ph - 220V/60Hz/3Ph - 440V/60Hz/3Ph - 575V/60Hz/3Ph).
- Maschinefarbe: gelb RAL 1018 und grau RAL 7036.

Optional Rollbahn



Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.